

# 1 000 « Classes engagées »

*Programme conçu dans l'esprit des travaux de la Conférence de Paris de 2015 sur le changement climatique (COP 21)*

## Le programme :

Nouveau concept éducatif et multiculturel qui fait appel à la solidarité, utilise le numérique et suscite un engagement citoyen avec la langue française comme trait d'union

## Modalités :

4 / 5 classes d'élèves de différentes nationalités que rassemblent l'apprentissage du français et un projet solidaire ou citoyen

Cours de français et de pédagogie de projet durant 2 trimestres  
Ce programme commencera en ligne et pourra se poursuivre à Nice, où les classes viendront présenter leurs projets



[contact@francophoniasolidaire.com](mailto:contact@francophoniasolidaire.com)

41 rue Gounod 06 000 NICE Tél : +33 4 93 16 02 44



## La Solidarité et l'Écocitoyenneté



*comme fil rouge*

« J'apprends le français et

- je deviens éco-citoyen »
- je deviens Euro-citoyen »
- je deviens citoyen du monde »
- je deviens citoyen solidaire »



*Apprendre de tous, savoir ensemble*